



panDOMO[®] W1 2.0

Cemento decorativo

Per la realizzazione di superfici di pareti e soffitti
in interni



A base di cemento e resine

Indurisce e si asciuga rapidamente,
tensioni ridotte e assenza di crepe per tutti gli
spessori dello strato

Facile da lavorare

Eccellente adesività

Ottima resa

Produttore con sistema QM/UM
certificato secondo la norma
DIN EN ISO 9001/14001

ARDEX s.r.l.
Via Alessandro Volta, 73
25015 Desenzano d/G
-BRESCIA-
Tel. +39 030 9119952
Fax +39 030 9111840
www.ardex.it

panDOMO® W1 2.0

Cemento decorativo



Campo d'impiego:

Realizzazione di superfici a vista creative e rappresentative, come ad esempio in spazi espositivi, atri, edifici pubblici, spazi commerciali e residenziali.

Tipo:

Polvere bianca di cementi speciali, resina in polvere elasticizzante, filler selezionati e additivi speciali. La polvere viene mescolata con acqua fino a ottenere una massa pastosa, facile da stendere in strati sottili e spessi, lavorabile per circa 30 minuti. Gli strati asciutti sono poveri di tensioni e permeabili alla diffusione. PANDOMO® W1 2.0 non favorisce la corrosione.

Preparazione del sottofondo:

Il sottofondo in:

- calcestruzzo
- intonaco in cemento e cemento calce
- intonaco in gesso e lastre in gesso
- muratura
- intonaco stropicciato minerale e intonaco in resina artificiale
- lastre di cartongesso
- lastre in gesso/fibra
- rivestimenti in piastrelle e lastre
- vernice a dispersione lavabile
- vecchie vernici al lattice
- colori acrilici
- vernice acrilica
- vernice in resina alchidica
- carta da parati in fibra di vetro, verniciata deve essere asciutto, solido, portante e privo di polvere, contaminazione e altri antiagglomeranti. Rimuovere le verniciature vecchie, non perfettamente coese o deboli, gli intonaci scrostati e le carte da parati.
- Le vernici acriliche, le vernici a resina alchidica e i rivestimenti in piastrelle e lastre devono essere prima trattati con uno strato sottile di PANDOMO® W1 2.0. Per evitare differenze di colore nella muratura e in tutti i sottofondi misti, stendere sul sottofondo una prima mano di PANDOMO® Primer, diluito con acqua in ragione 1:2, oppure di ARDEX P4 non diluito.

Lavorazione:

Mescolare vigorosamente in un recipiente pulito con acqua pulita polvere sufficiente per formare una malta pastosa e priva di grumi. Per mescolare 5 kg di PANDOMO® W1 2.0 in polvere sono necessari circa 2,5 l di acqua. Dopo un tempo di maturazione da 1 a 3 minuti e un successivo mescolamento, la malta è pronta per essere lavorata per circa 30 minuti da +18 °C a 20 °C. Le fratture possono essere riempite con PANDOMO® W1 2.0. Le prime stesure piane devono essere colorate nella tonalità desiderata fino a ottenere uno spessore dello strato di 20 mm al massimo. Le stesure decorative sono eseguite in spessori dello strato a partire da 1 mm.

Colorazione della pasta:

I pigmenti concentrati del sistema PANDOMO® possono essere mescolati nella malta fresca o nell'acqua di impasto. Per realizzare grandi superfici senza giunzioni, lavorare con acqua di impasto colorata.

Varie ricette di colore sono disponibili nella tabella dei colori di PANDOMO® W1 2.0 e possono essere realizzate con precisione. Possono anche essere create tonalità cromatiche personalizzate.

Le indicazioni nella tabella dei colori sono a titolo orientativo e possono variare a seconda del sottofondo, dello spessore dello strato e delle condizioni ambientali.

Per il dosaggio esatto di PANDOMO® Colorante concentrato occorre una bilancia sufficientemente precisa (precisione 0,1 grammi).

PANDOMO® W1 2.0 – Realizzazione di superfici lisce di pareti e soffitti:

A temperature da +18 °C a 20 °C è possibile iniziare la lavorazione successiva già dopo 60 minuti dalla mano di stuccatura. I tempi possono variare a seconda della temperatura. La superficie può essere inumidita con una spugna umida e lisciata con una cazzuola.

Dopo un'asciugatura sufficiente (a partire da 5 ore circa), la superficie deve essere levigata con levigatrice a eccentrico (ad esempio Rotex, ditta Festo) con carta abrasiva da 120. In alternativa possono essere utilizzate anche le griglie leviganti della ditta Mikra Abranet da 180 e Abralon da 4000. È necessaria una semplice impregnazione (con contemporanea intensificazione del colore) con PANDOMO® SP-SL Olio minerale, vedere la scheda tecnica.

PANDOMO® W1 2.0 – Realizzazione di superfici strutturate di pareti e soffitti:

PANDOMO® W1 2.0 può essere modellato con i consueti utensili per strutturare entro il tempo di lavorazione (circa 30 minuti). Anche in questo caso, dopo un'asciugatura sufficiente, levigare la superficie e impregnarla con PANDOMO® SP-SL.

Nota:

La quantità massima di additivo PANDOMO® Colorante concentrato è reperibile nella tabella dei colori.

Si raccomanda vivamente, prima della realizzazione di modelli creativi di pareti, di prestare particolare attenzione al sottofondo e di preparare superfici modello di misure sufficienti da sottoporre al committente per la valutazione e l'accettazione.

Con PANDOMO® W1 2.0 possono essere realizzate pareti creative nelle zone asciutte e nelle stanze da bagno e da toilette domestiche. PANDOMO® W1 2.0 non è idoneo per aree con spruzzo d'acqua diretto da docce.

Per ristrutturazioni successive, è possibile lavorare senza problemi sulle superfici PANDOMO® W1 2.0 impregnate.

Contiene cemento. Reazione alcalina. Proteggere la pelle e gli occhi. In caso di contatto, risciacquare a fondo con acqua. In caso di contatto con gli occhi, consultare anche un medico.

Nello stato solidificato è innocuo dal punto di vista fisiologico ed ecologico.

Dati tecnici

secondo le norme di qualità ARDEX:

Rapporto di miscelazione: circa 2,5 l di acqua:5 kg di polvere corrispondente a circa 1 RT acqua : 14/5 RT polvere

Densità apparente: ca. 0,9 kg/l

Peso della malta

fresca: ca. 1,4 kg /l

Consumo materiale: ca. 1,0 kg – 1,5 kg per m² realizzato su sottofondo piano

Tempo di lavorazione

(+20°C): ca. 30 Min.

Resistenza alla pressione: dopo 1 giorno ca. 4,5 N/mm²
dopo 7 giorni ca. 8,0 N/mm²
dopo 28 giorni ca. 13,0 N/mm²

Resistenza alla flessione: dopo 1 giorno ca. 1,5 N/mm²
dopo 7 giorni ca. 3,0 N/mm²
dopo 28 giorni ca. 5,0 N/mm²

Coefficiente di diffusione del vapore acqueo μ secondo DIN 53122 (sistema completo): ca. 210

Classe di incendio: A2-s1,d0 secondo DIN EN 13501-1

EMICODE: EC1R PLUS molto povero di emissioni

Contrassegno secondo GHS/CLP: nessuno

Contrassegno secondo GGVSEB/ADR: nessuno

GISCODE: ZP1= prodotto contenente cemento, povero di cromo

Confezione: sacchetto da 5 kg netti, in confezione da 4 pezzi

Stoccaggio: Si conserva per circa 6 mesi in locali asciutti nel contenitore originale sigillato

L'azienda garantisce una qualità ineccepibile dei propri prodotti.

I nostri consigli d'utilizzo derivano da sperimentazioni ed esperienze pratiche, che rappresentano tuttavia soltanto delle indicazioni generali senza garanzia di qualità della realizzazione finale, poiché ARDEX non ha influenza sulle condizioni del cantiere e sull'esecuzione dei lavori.

Disposizioni nazionali specifiche, basate su standard locali, regolamentazioni edili, linee guida industriali o di lavorazione possono comportare raccomandazioni di lavorazione particolari.

